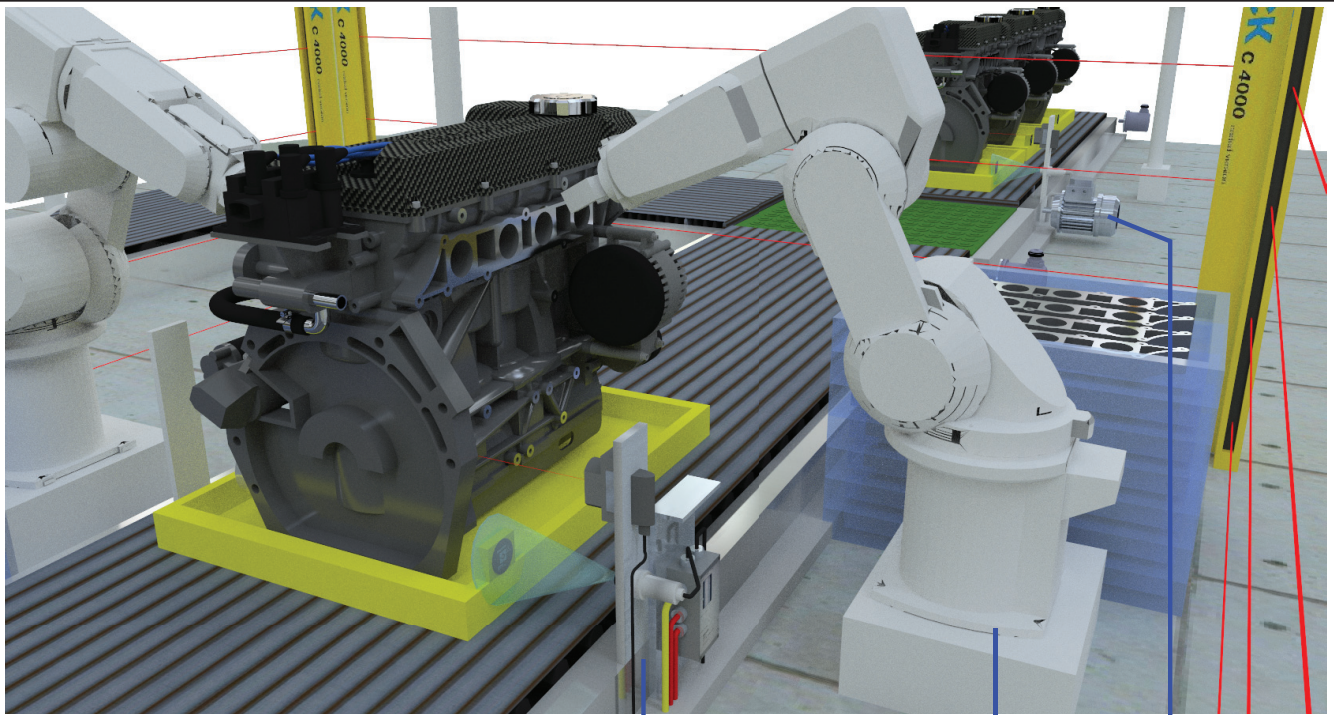


# RFID para seguimiento del producto

## Solución Mitsubishi / Balluff

PLC: CPU serie iQ Q + CC-Link Master + interfaz MES-IT RFID: serie BIS M (Balluff)

HMI: GT16



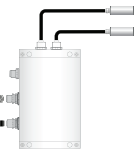
Nivel empresarial



Nivel de control  
(Mitsubishi)



Nivel/RFID de dispositivo  
(Balluff)



CC-Link (red)

## Ejemplos de aplicación

La aplicación se enfoca en los principios utilizados en las siguientes instalaciones de seguimiento activas:

- ◆ Ensamblaje de productos automotrices
- ◆ Fabricación de alimentos y bebidas
- ◆ Manejo de paquetes postales
- ◆ Envasado de carne

## Descripción general

La solución de control combinada mediante dispositivo de identificación por radiofrecuencia (radio frequency identification device, RFID) de Mitsubishi Electric y Balluff proporciona un avanzado seguimiento de datos y detección de errores que optimiza la calidad y aumenta la velocidad de producción. Esta solución une la amplia trayectoria de Balluff en comunicaciones RFID y la sólida reputación de Mitsubishi Electric en el campo de las soluciones de control de alto rendimiento.

La comunicación CC-Link permite una conexión sencilla entre los procesadores RFID de Balluff y la CPU de Mitsubishi. Como CC-Link es una red abierta, la solución ofrece compatibilidad simplificada entre productos de diferentes proveedores, lo que permite crear poderosas topologías de control. Además, se pueden enviar rápidamente datos de seguimiento de la CPU a una base de datos central a través de la interfaz MES-IT.

## Características

### Mitsubishi - Estación principal CC-Link:

- Red abierta
- Cableado simplificado
- Hasta 64 estaciones conectables
- Red determinista



## Ventajas y beneficios

- Mayor compatibilidad entre productos de diferentes proveedores
- Instalación sencilla de la red
- Flujo de datos de seguimiento de gran confiabilidad

### Balluff – Unidad de procesamiento del RFID avanzada:

- Uso simultáneo de los cabezales de lectura / escritura
- Frecuencia de transmisión estándar de 13,56 MHz de la industria de RFID y homologación con la norma ISO 14443



- Resuelve aplicaciones de logística y línea de ensamblaje que requieren capacidad de lectura / escritura dinámica
- Proporciona soluciones de gran confiabilidad para ensamblaje en tarimas, logísticas de lazo cerrado y gestión de almacenamiento y recuperación

### Mitsubishi: Bloque de funciones del RFID preconfigurado (\*Actualmente en desarrollo):

Bloque de función de lectura / escritura



- Bloques de funciones definidos por el usuario para reducir el tiempo de configuración de la programación y la replicación de códigos

### Mitsubishi – CPU de alto rendimiento:

- Soporte para múltiples programas
- Ethernet integrado



- Mejor procesamiento y manejo de información de producción en grandes volúmenes, lo que es fundamental para el seguimiento.

### Mitsubishi – Programación flexible GX Works2:

- Programación sencilla / estructurada
- Protección con contraseña



- Acelera la puesta en servicio de proyectos
- Mayor productividad de programación y seguridad del programa

### Mitsubishi – Mejor flujo de datos de la aplicación:

Comunicación bidireccional de datos desde el piso de producción hacia los sistemas de tecnología informática (information technology, IT) de la empresa a través de la interfaz MES-IT



- Gran transparencia en aplicación/planta, lo que crea soluciones eficientes y reduce al mínimo el costo total de propiedad (total cost of ownership, TCO)
- Reduce drásticamente la arquitectura del sistema

### Conexión directa a la HMI GT16:

- Homologada con la norma IP67F
- Diseño de pantalla adaptable a las necesidades del usuario



- Gran confiabilidad cuando se expone a los agresivos entornos de las líneas de producción
- Creación de un diseño de pantalla intuitivo para la interfaz del operador

## Testimonios de clientes

- “La solución de RFID de Balluff/Mitsubishi Electric ha logrado mejoras significativas al aumentar la velocidad de la producción en la línea de ensamblaje de motores.” Steve Tao, Ingeniero de proyectos