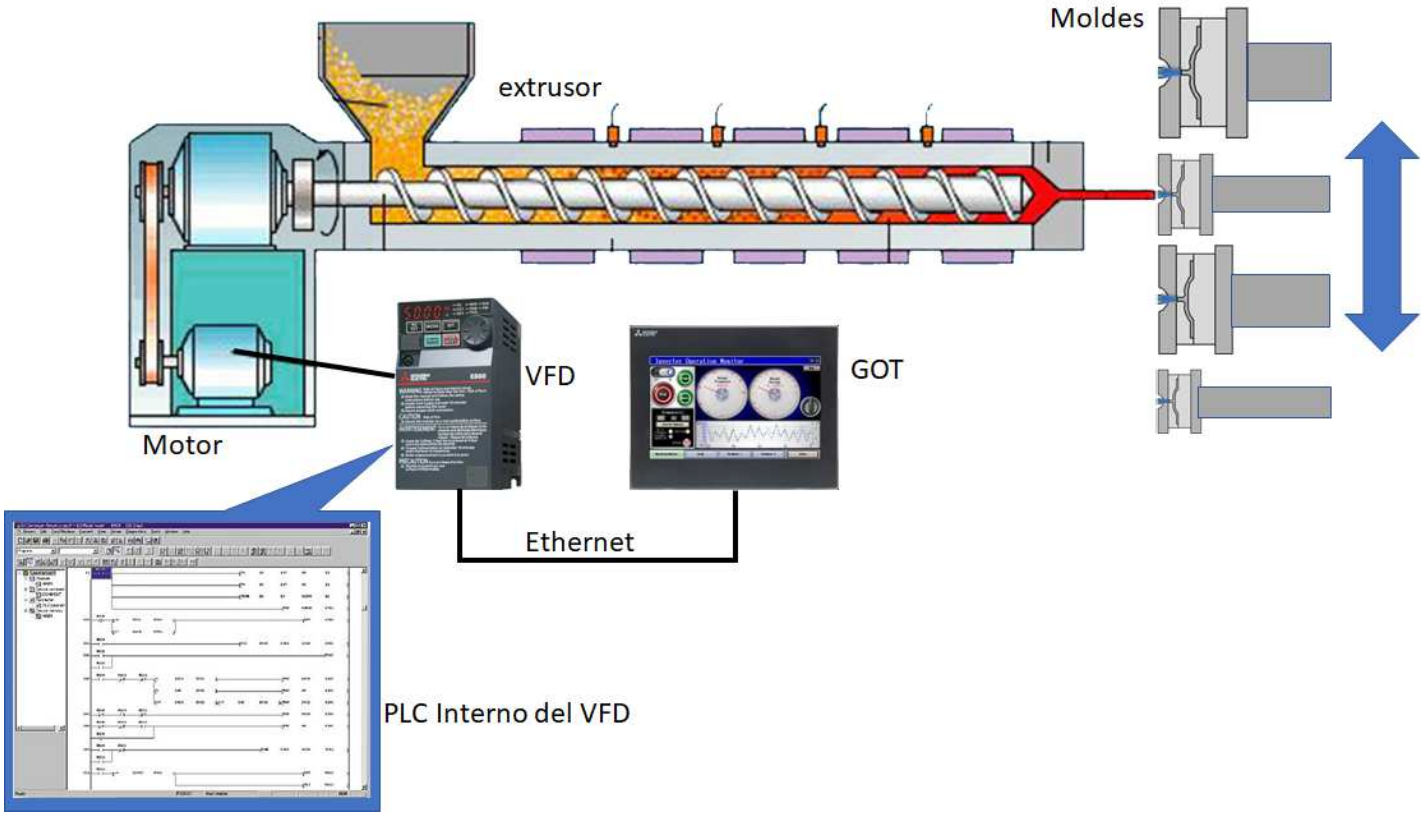
SOLUCION EN CONTROL DE INYECCION DE PLASTICOS

EXTRUSORA



DESCRIPCIÓN.

La máquina extrusora es la encargada de la extrusión de polímeros mediante la acción del calentamiento, fusión, moldeado, presión y empuje de los materiales. El resultado es un molde nuevo que tendrá la forma deseada según la forma y diseño del molde utilizado en la máquina.

La extrusora permite cambios en el molde de manera rápida y continúa, agilizando el proceso industrial de reciclado y aprovechando al máximo la materia prima.

En la maquina extrusora la materia prima que se encuentra en forma de gránulos, previamente triturados, pasa a través de un embudo (tolva) que abastece constantemente al cilindro o “cañon” que posee alta temperatura. En su interior se encuentra un husillo que empuja el material a lo largo del cilindro generando presión y elevando la temperatura para permitir el fundido y modelado de la materia prima.

Con el uso de Variador de velocidad con PLC integrado como el E800 de Mitsubishi, se puede controlar la secuencia según sea requerido en intervalos de tiempo y velocidad del usillo para la inyección del platico de acuerdo a el tamaño o cantidad de moldes. Desde la GOT (HMI) se visualiza la operación y control que realiza el VFD directamente sobre el motor.

PRODUCTOS RECOMENDADOS:

VFD : E800
GOT: GS21-N

CARACTERISTICAS DE LA SOLUCIÓN

- Micro VFD.
- VFD con PLC integrador
- Programación del PLC mediante diagrama de escalera o bloques de funciones
- GOT simple de alto desempeño.
- GOT de 7 y 10”
- Comunicación directa entre la GOT y el VFD via ethernet
- Función GOT Drive en la GOT
- GOT con función de recetas
- No se requiere PLC externo
- Hasta 10 VFD’s pueden ser comunicados a una GOT