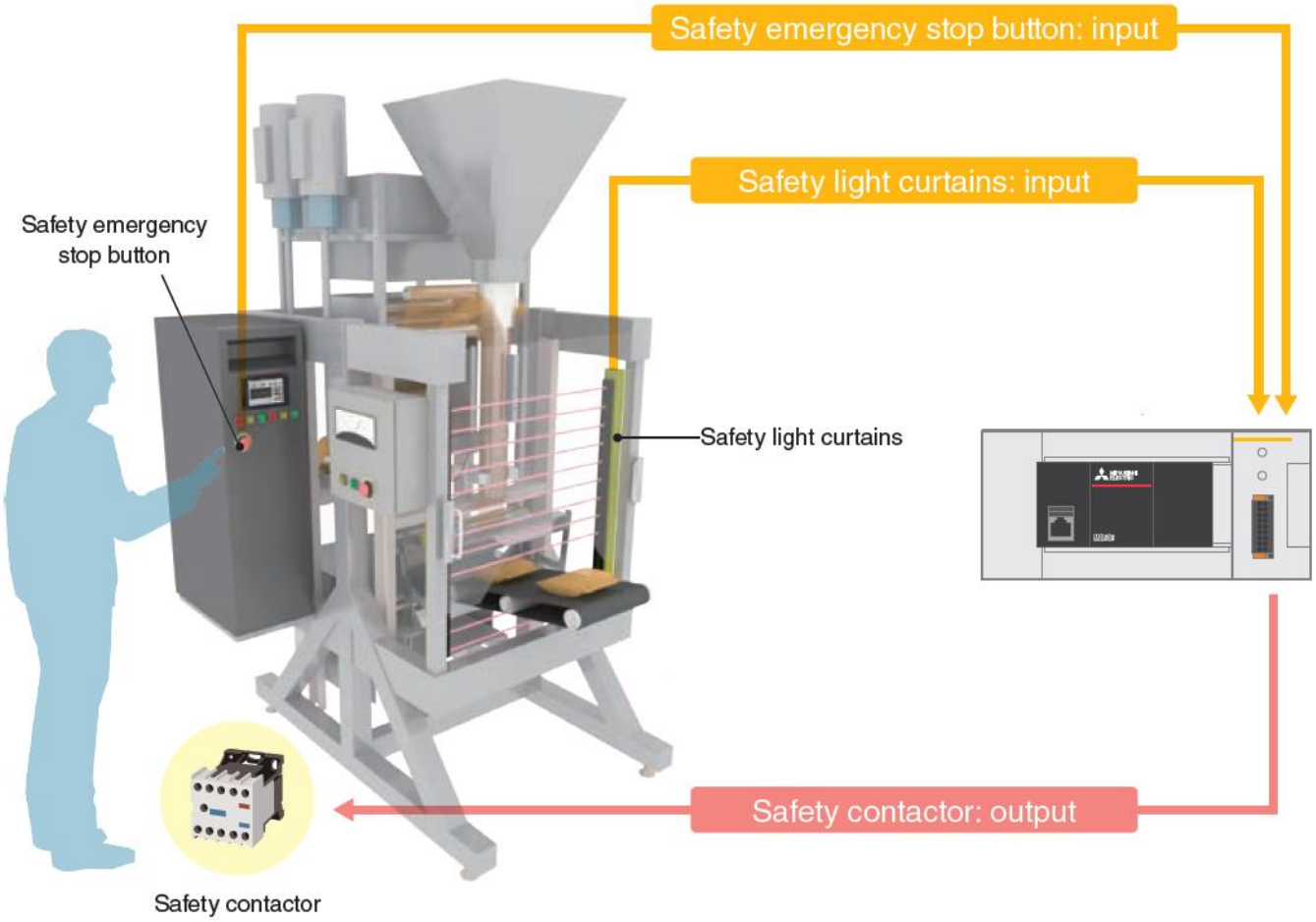
# SOLUCION PARA INTEGRACION DE SEGURIDAD EN MAQUINA

## MODULOS DE SEGURIDAD PARA PLC COMPACTO




## DESCRIPCIÓN.

Con demasiada frecuencia, es mal entendido el propósito de proteger, ya que se piensa que se refiere únicamente a la zona de operación o a una parte de la máquina. Dado que estas zonas, cuando se hallan sin protección, son causantes de la mayoría de lesiones producidas por equipo mecánico, son también necesarios los resguardos para evitar lesiones por otras causas en las máquinas o cerca de ellas.
El propósito básico de resguardar las máquinas es el de proteger y prevenir contra lesiones a los seres humanos.

Al usar el módulo de extensión de seguridad de Mitsubishi para los PLC's FX5U, es posible recibir entrada de un dispositivo de seguridad (como un botón de parada de emergencia o cortinas de luz) y apagar la salida según el resultado del cálculo de un programa de control de seguridad cuando se detecta un peligro.

Por lo tanto, se interrumpirá la alimentación de la fuente de peligro (la parte móvil de un robot, transportador o dispositivo similar). Las fallas en el módulo de extensión de seguridad pueden detectarse mediante su autodiagnóstico, en cuyo caso la salida se apaga a la fuerza. Por tanto, no se produce el problema de averías que impiden el funcionamiento de las funciones de seguridad.

Cortinas de seguridad

Botones de seguridad

Relevadores de seguridad

## PRODUCTOS RECOMENDADOS:

PLC: iQ-F (FX5)
Safety Module: FX5-SF-MU4T5

## CARACTERISTICAS DE LA SOLUCIÓN

- Para integración a PLC compacto estándar
- Conexión directa a unidad base.
- Módulos Safety principal y opciones de expansión
- Hasta 3 módulos pueden ser integrados al PLC
- Control de hasta 20 entradas y 4 salidas de seguridad
- No se requiere programa en el PLC
- Módulos equipados con programas de control seleccionables.